



Farben für Profis

SATINA SEIDENGLANZLACK

Technisches Merkblatt

Marktbezeichnung:	SATINA SEIDENGLANZLACK
Art des Werkstoffes:	Hochwertiger Seidenglanzlack
Anwendungsbereich:	Außen und innen auf Holz und Metall
Farbton:	17 RAL-Töne, weiß, altweiß
Glanzgrad:	Seidenglänzend
Bindemittelbasis:	Langöliges Alkydharz, PUR-vergütet
Pigmentbasis:	Lichtechte, wetterbeständige Buntpigmente
Spez. Gewicht:	1,1 +/- 0,2, je nach Farbton unterschiedlich
Eigenschaften:	Seidenglänzend, wetterbeständig, idealer Verlauf, hoch abrieb- und schlagfest, gute Deck- u. Füllkraft; verarbeitungsfertig eingestellt
Geeignete Abtönfarbe:	Untereinander mischbar und tönbar über ZERO MiX Tönanlage
Trockenzeit:	Staubtrocken nach ca. 6-7 Std., griffest über Nacht, überstreichbar nach 48 Std., je nach Temperatur und Luftfeuchte.
Verarbeitungsart:	Streichen, rollen, spritzen
Verarbeitungstemperatur:	Mindestens + 5 °C für Luft und Untergrund, kann bei geringer Luftfeuchtigkeit auch bei geringeren Temperaturen verarbeitet werden
Materialverbrauch:	Ca. 90 ml/m ²
Schichtstärke:	30 - 40 µm Trockenfilmstärke pro Anstrich
Lagerung:	Kühl und trocken. Anbruchgebände gut verschließen. Entzündlich!
Reinigung der Werkzeuge:	Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
Verpackung:	125 ml, 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l
Systemaufbau:	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung:	Der Untergrund muss trocken, sauber und tragfähig sein. Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen, schadhafte Holz auswechseln. Intakte Altanstriche anlaugen und matt schleifen. Neues Nadelholz, rohe Holzstellen im Außenbereich imprägnieren mit ZERO Dekosan Imprägnier-Lasur HS mit RAL-Gütezeichen. Ast- und Kienstellen entharzen und isolieren. Öl- und harzhaltige Hölzer mit Nitroverdünnung auswaschen. Geeignete Spachtelmasse: Lackspachtel, KH-Spachtel. Außen nur fleckspachteln mit für außen geeigneter Spachtelmasse.
EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:	Kategorie: dLb-300 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 300 g/l VOC
Anmerkung:	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,009-0,011	0,23-0,28	40 – 80 °	ca. 160		ca. 80–90 s	1

* gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: März 2010 / be

ZERO-LACK GmbH & Co.KG • Bleichstraße 57-58 • 32545 Bad Oeynhausen
Tel. 0 57 31 / 98 87-0 • Fax 0 57 31 / 98 87-671 • info@zero-lack.de • www.zero-lack.de