



Farben für Profis

ATROL

Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** ATROL
- Art des Werkstoff:** Hochwertiger Weißlack auf Kunstharzbasis
- Anwendungsbereich:** Außen und innen, Anstrich für Nadel- oder Laubholzbauteile wie Türen, Fenster und Holzelemente, Eintopfsystem
- Farbton:** Weiß
- Glanzgrad:** Seidenglänzend
- Bindemittelbasis:** Alkydharz, langölig
- Spez. Gewicht:** Ca. 1,3 +/- 0,1
- Eigenschaften:** Hoch diffusionsfähig, gute Wetterbeständigkeit, leichte Verarbeitung, füllend, idealer Verlauf, Eintopfsystem
- Geeignete Abtönpaste:** Bis max. 5 % mit handelsüblichen Abtönfarben für Lacke und tönbar über ZERO MiX Tönanlage
- Trockenzeit:** Staubtrocken nach ca. 6-7 Stunden, überarbeitbar nach Durchtrocknung ca. 24 Stunden bei + 20 °C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit
- Verarbeitungsart:** Streichen, rollen, spritzen
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C für Luft- und Untergrund
- Materialverbrauch:** Ca. 100 - 120 ml/m² pro Anstrich
- Lagerung:** Kühl und trocken. Entzündlich!
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Terpentinersatz
- Verpackung:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l, 10 l
- Systemaufbau:** Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
- Untergrundvorbereitung:** Der Untergrund muss sauber, trocken und tragfähig sein. Nicht tragfähige Altanstriche restlos entfernen, intakte Altanstriche anlaugen und matt schleifen, schadhafte Holz auswechseln, neues Nadelholz, rohe Holzstellen im Außenbereich imprägnieren mit ZERO Dekosan Imprägnier-Lasur HS, mit RAL Gütezeichen. Ast- und Kienstellen entharzen und isolieren. Öl- und harzhaltige Hölzer mit Nitroverdünnung auswaschen, falls erforderlich mit Kunstharzspachtel beispachteln, im Außenbereich nur fleckspachteln mit für außen geeigneter Spachtelmasse.
- EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:** Kategorie: dLb-300 g/l (2010) dieses Produkt enthält ≤ 300 g/l VOC
- Anmerkung:** In schwierigen Fällen Beratung einholen. BFS-Markblatt Nr. 18 sowie EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität*	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,009-0,011	0,23-0,28	40 – 80 °	ca. 160			1

* gemessen im Auslaufbecher gem. DIN 53211 bei 4 mm Düse und 20 °C. Die Verdünnungsangaben dienen nur als Anhaltspunkt. Maßgeblich ist die Einstellung auf DIN-s.

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: Juni 2009 / be