

## MINERALISCHER MODELLIER- UND SPACHELPUTZ

<b>Marktbezeichnung</b>	<b>MINERALISCHER MODELLIER- UND SPACHELPUTZ</b>
<b>Art des Werkstoffes</b>	Mörtel der Mörtelgruppe P II nach DIN 18550 bzw. CR CS II nach EN 998-1
<b>Anwendungsbereich</b>	Strukturputz für außen und innen. Für ZEROTEHRM WDVS geeignet.
<b>Überwachung/Konformität</b>	U CE
<b>Farbton</b>	Carraraweiß
<b>Bindemittelbasis</b>	Bindemittel nach DIN EN 197-1 und DIN EN 459-1, reinstem Marmorsande unterschiedlichster Fraktionen und Zusatzmittel.
<b>Eigenschaften</b>	Wasserabweisend, hydraulisch härtend, wetterbeständig mit hoher Dampfdiffusion
<b>Trockenzeit</b>	Ca. 2 - 4 Tage, je nach Witterung und Temperatur; farbige Anstriche nach 4 - 6 Tagen möglich
<b>Verdünnung</b>	Sauberes Wasser
<b>Verarbeitungsart</b>	Anrühren mit ca. 7 - 9 l Wasser, je nach gewünschter Struktur, ca. 8 - 12 Minuten quellen lassen, danach kurz durchrühren. Mit Kelle oder Putzspritzgeräten in gewünschter Schichtstärke auftragen und modellieren.
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
<b>Materialverbrauch</b>	3 - 5 kg/m <sup>2</sup> Pulvermaterial, je nach Struktur
<b>Lagerung</b>	Trocken
<b>Reinigung der Werkzeuge</b>	Sofort nach Gebrauch mit Wasser
<b>Verpackung</b>	25 kg Sack
<b>Systemaufbau</b>	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
<b>Untergrundvorbereitung</b>	Kann auf allen geeigneten und tragfähigen Putzgründen, WDV-Systemen sowie Unterputzen der Mörtelgruppe P II, P III und P IV (Mörtelgruppe P I und P IV mit Vorbehandlung) aufgebracht werden. Stark saugende und sandende Untergründe der Mörtelgruppe P II und P III mit ZERO Silikat Konzentrat vorbehandeln. Mörtel der Mörtelgruppe P IV mit ZERO Silikat Kontakt vorstreichen.
<b>Verarbeitungshinweise</b>	Der frisch aufgebrauchte Mörtel ist vor zu schneller Austrocknung, besonders vor Schlagregen und stärkerer Sonneneinstrahlung zu schützen. Nicht mit anderen Produkten mischen. Mineralischen Untergrund mit Wasser vornässen oder mit ZERO Silikat Streichputz vorstreichen. Bei farbig eingetönten Putzen ist nach 4 - 6 Tagen ein Egalisierungsanstrich aufzubringen.
<b>Kenndaten nach EN 1062-1</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Trockenschichtdicke &gt; 400 µm E<sub>5</sub></li><li>▪ Max. Korngröße: grob &lt; 1.500 S<sub>3</sub></li><li>▪ Wasserdampfdurchlässigkeit (s<sub>d</sub>-Wert) hoch V<sub>1</sub></li><li>▪ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert) mittel &lt; 0,5 W<sub>2</sub></li></ul>
<b>Anmerkung</b>	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.



Farben für Profis

# EG-Konformitätserklärung



Der Hersteller

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG**  
**Bleichstraße 57-58**  
**32545 Bad Oeynhausen**

erklärt nach § 9 Bauproduktengesetz (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass das Produkt

**ZERO Mineralischer Modellier- und Spachtelputz**

**Bestandteil des ZEROTHERM MineralSystem K**  
**Europäisch technische Zulassung ETA-08/0289**

hergestellt im Werk

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG**  
**Bleichstraße 57-58**  
**32545 Bad Oeynhausen**

den Bestimmungen des Regelwerks ETA 004 „Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden“ entspricht.  
Die Prüfung wurde von dem notifiziertem Prüflaboratorium

**IFBT GmbH**  
**Institut für Fassaden- und Befestigungstechnik**  
**Hans-Weigel-Straße 2b**  
**04319 Leipzig**  
**Kenn-Nr. NB 1109**

durchgeführt und darüber der Klassifizierungsbericht 1109-BPR-0035 vom 20.02.2009 ausgestellt  
Die in der ETA-08/0289 beschriebenen Produkte wurden einer Erstprüfung unterzogen und unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG  
Postfach 70 01 65 · Tel. (05761) 98 87-0  
32529 Bad Oeynhausen

Bad Oeynhausen, den 30.03.2011  
Ort, Datum

Unterschrift

**Anlage:** Technisches Merkblatt



**NB 1109**

---

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG  
Bleichstraße 57-58  
32545 Bad Oeynhausen**

**09**

**1109-BPR-0035**

---

**ETA-08/0289**

**gemäß ETAG-Leitlinie 004**

**„ZEROTHERM MineralSystem K“**



Farben für Profis

# EG-Konformitätserklärung



Der Hersteller

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG**  
**Bleichstraße 57-58**  
**32545 Bad Oeynhausen**

erklärt nach § 9 Bauproduktengesetz (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass das Produkt

**ZERO Mineralischer Modellier- und Spachtelputz**

**Bestandteil des ZEROTHERM PolystyrolSystem K**  
**Europäisch technische Zulassung ETA-06/0169**

hergestellt im Werk

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG**  
**Bleichstraße 57-58**  
**32545 Bad Oeynhausen**

den Bestimmungen des Regelwerks ETA 004 „Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden“ entspricht.

Die Prüfung wurde von dem notifiziertem Prüflaboratorium

**IFBT GmbH**  
**Institut für Fassaden- und Befestigungstechnik**  
**Hans-Weigel-Straße 2b**  
**04319 Leipzig**  
**Kenn-Nr. NB 1109**

durchgeführt und darüber der Klassifizierungsbericht 1109-BPR-0031 vom 15.06.2006 ausgestellt

Die in der ETA-08/0169 beschriebenen Produkte wurden einer Erstprüfung unterzogen und unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG  
Postfach 79 01 65 / Tel. (05751) 98 87-0  
32529 Bad Oeynhausen

Bad Oeynhausen, den 30.03.2011

Ort, Datum

Unterschrift

**Anlage:** Technisches Merkblatt



**NB 1109**

---

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG  
Bleichstraße 57-58  
32545 Bad Oeynhausen**

**07**

**1109-BPR-0031**

---

**ETA-06/0169**

**gemäß ETAG-Leitlinie 004**

**„ZEROTHERM PolystyrolSystem K“**