

MINERALISCHER MODELLIER- UND SPACHELPUTZ

Marktbezeichnung	MINERALISCHER MODELLIER- UND SPACHELPUTZ
Art des Werkstoffes	Mörtel der Mörtelgruppe P II nach DIN 18550 bzw. CR CS II nach EN 998-1
Anwendungsbereich	Strukturputz für außen und innen. Für ZEROTEHRM WDVS geeignet.
Überwachung/Konformität	U CE
Farbton	Carraraweiß
Bindemittelbasis	Bindemittel nach DIN EN 197-1 und DIN EN 459-1, reinstem Marmorsande unterschiedlichster Fraktionen und Zusatzmittel.
Eigenschaften	Wasserabweisend, hydraulisch härtend, wetterbeständig mit hoher Dampfdiffusion
Trockenzeit	Ca. 2 - 4 Tage, je nach Witterung und Temperatur; farbige Anstriche nach 4 - 6 Tagen möglich
Verdünnung	Sauberes Wasser
Verarbeitungsart	Anrühren mit ca. 7 - 9 l Wasser, je nach gewünschter Struktur, ca. 8 - 12 Minuten quellen lassen, danach kurz durchrühren. Mit Kelle oder Putzspritzgeräten in gewünschter Schichtstärke auftragen und modellieren.
Verarbeitungstemperatur	Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
Materialverbrauch	3 - 5 kg/m ² Pulvermaterial, je nach Struktur
Lagerung	Trocken
Reinigung der Werkzeuge	Sofort nach Gebrauch mit Wasser
Verpackung	25 kg Sack
Systemaufbau	Besonders zu beachten: VOB, Teil C, DIN 18363
Untergrundvorbereitung	Kann auf allen geeigneten und tragfähigen Putzgründen, WDV-Systemen sowie Unterputzen der Mörtelgruppe P II, P III und P IV (Mörtelgruppe P I und P IV mit Vorbehandlung) aufgebracht werden. Stark saugende und sandende Untergründe der Mörtelgruppe P II und P III mit ZERO Silikat Konzentrat vorbehandeln. Mörtel der Mörtelgruppe P IV mit ZERO Silikat Kontakt vorstreichen.
Verarbeitungshinweise	Der frisch aufgebrauchte Mörtel ist vor zu schneller Austrocknung, besonders vor Schlagregen und stärkerer Sonneneinstrahlung zu schützen. Nicht mit anderen Produkten mischen. Mineralischen Untergrund mit Wasser vornässen oder mit ZERO Silikat Streichputz vorstreichen. Bei farbig eingetönten Putzen ist nach 4 - 6 Tagen ein Egalisierungsanstrich aufzubringen.
Kenndaten nach EN 1062-1	<ul style="list-style-type: none">▪ Trockenschichtdicke > 400 µm E₅▪ Max. Korngröße: grob < 1.500 S₃▪ Wasserdampfdurchlässigkeit (s_d-Wert) hoch V₁▪ Wasserdurchlässigkeit (w-Wert) mittel < 0,5 W₂
Anmerkung	In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten!

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.



Farben für Profis

EG-Konformitätserklärung



Der Hersteller

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

erklärt nach § 9 Bauproduktengesetz (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass das Produkt

ZERO Mineralischer Modellier- und Spachtelputz

Bestandteil des ZEROTHERM MineralSystem K
Europäisch technische Zulassung ETA-08/0289

hergestellt im Werk

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

den Bestimmungen des Regelwerks ETA 004 „Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden“ entspricht.

Die Prüfung wurde von dem notifiziertem Prüflaboratorium

IFBT GmbH
Institut für Fassaden- und Befestigungstechnik
Hans-Weigel-Straße 2b
04319 Leipzig
Kenn-Nr. NB 1109

durchgeführt und darüber der Klassifizierungsbericht 1109-BPR-0035 vom 20.02.2009 ausgestellt

Die in der ETA-08/0289 beschriebenen Produkte wurden einer Erstprüfung unterzogen und unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Postfach 70 01 65 · Tel. (05761) 98 87-0
32529 Bad Oeynhausen

Bad Oeynhausen, den 30.03.2011
Ort, Datum

Unterschrift

Anlage: Technisches Merkblatt



NB 1109

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen**

09

1109-BPR-0035

ETA-08/0289

gemäß ETAG-Leitlinie 004

„ZEROTHERM MineralSystem K“



Farben für Profis

EG-Konformitätserklärung



Der Hersteller

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

erklärt nach § 9 Bauproduktengesetz (Umsetzung der Bauproduktenrichtlinie 89/106/EWG), dass das Produkt

ZERO Mineralischer Modellier- und Spachtelputz

Bestandteil des ZEROTHERM PolystyrolSystem K
Europäisch technische Zulassung ETA-06/0169

hergestellt im Werk

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen

den Bestimmungen des Regelwerks ETA 004 „Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden“ entspricht.

Die Prüfung wurde von dem notifiziertem Prüflaboratorium

IFBT GmbH
Institut für Fassaden- und Befestigungstechnik
Hans-Weigel-Straße 2b
04319 Leipzig
Kenn-Nr. NB 1109

durchgeführt und darüber der Klassifizierungsbericht 1109-BPR-0031 vom 15.06.2006 ausgestellt

Die in der ETA-08/0169 beschriebenen Produkte wurden einer Erstprüfung unterzogen und unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle.

ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Postfach 79 01 65 / Tel. (05751) 98 87-0
32529 Bad Oeynhausen

Bad Oeynhausen, den 30.03.2011

Ort, Datum

Unterschrift

Anlage: Technisches Merkblatt



NB 1109

**ZERO-LACK GmbH & Co. KG
Bleichstraße 57-58
32545 Bad Oeynhausen**

07

1109-BPR-0031

ETA-06/0169

gemäß ETAG-Leitlinie 004

„ZEROTHERM PolystyrolSystem K“