



Farben für Profis

AQUA HOLZLASUR SLF

Technisches Merkblatt

- Marktbezeichnung:** AQUA HOLZLASUR SLF
- Art des Werkstoffes:** VOC-freie, wasserverdünnbare, schichtbildende Langzeitlasur
- Anwendungsbereich:** Für innen und außen auf maßhaltigen und nichtmaßhaltigen Bauteilen sowie alten, lösungsmittelhaltigen Lasuranstrichen; unbedenkliche Verwendung in Räumen, in denen Lebensmittel hergestellt bzw. behandelt werden (TÜV-Gutachten).
- Farbton:** 9 Standardfarbtöne, farblos, Colortöne
- Glanzgrad:** Seidenmatt
- Bindemittelbasis:** Spezielle Kunstharz-Dispersion
- Pigmentbasis:** Mikronisierte Eisenoxyhydratpigmente
- Spez. Gewicht:** Ca. 1,0 +/- 0,1
- Eigenschaften:** UV-beständig, VOC-frei, tropfgehemmt, blockfest, dauerelastisch, wetterbeständig, schadstoff-, lösemittel- u. weichmacherfrei (TÜV-Gutachten)
- Diffusionsäquivalente**
- Luftschichtdicke:** s_d -Wert = 0,28 m; nach DIN EN ISO 7783-2
- Geeignete Abtönpaste:** Nur untereinander mischbar, als Color Aqua Holzlasur über ZERO MiX Tönanlage tönbar.
- Trockenzeit:** Je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit nach 30 Minuten staubtrocken, über Nacht durchgetrocknet
- Verdünnung:** Wasser
- Verarbeitungsart:** Streichen, rollen, spritzen
- Verarbeitungstemperatur:** Mind. + 5 °C für Luft und Untergrund
- Materialverbrauch:** Ca. 80 ml/m² pro Anstrich
- Lagerung:** Kühl, jedoch frostfrei
- Reinigung der Werkzeuge:** Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife
- Verpackung:** 375 ml, 750 ml, 2,5 l
- Systemaufbau:** Besonders zu beachten VOB Teil C DIN 18363
- Untergrundvorbereitung:** *Außen:* Nadelhölzer mit ZERO Acryl Holzschutzgrund vorbehandeln, rohes Holz 2-3 x mit ZERO Aqua Holzlasur SLF farbig lasieren. ZERO Aqua Holzlasur farblos für außen nicht allein verwenden.
Innen: 1-2 x ZERO Aqua Holzlasur SLF auftragen.
Ersten Anstrich mit 5–10 %Wasser verdünnen.
- EU-Grenzwerte für den VOC-Gehalt:** Kategorie: eWb-130 g/l (2010) dieses Produkt enthält \leq 130 g/l VOC
- Anmerkung:** In schwierigen Fällen Beratung einholen. EG-Sicherheitsdatenblatt beachten! Empfohlen wird eine jährliche Prüfung der Oberfläche. Schäden müssen sofort beseitigt werden.

Tabelle für Spritzauftrag

	Düsengröße		Spritzwinkel	Druck/bar	Verdünnung	Viskosität	Kreuzgänge
	Inch	mm					
Airless + Aircoat	0,011-0,015	0,28-0,38	40 – 60 °	ca. 150	ca. 0 - 5 %		1
Hochdruck:		1,5		ca. 3,5	ca. 0 - 5 %		1 1/2
Niederdruck:		1,3			ca. 5- 10 %		1 1/2

Dieses Technische Merkblatt ist nach neuestem Stand aus vorliegender Erfahrung erstellt. Eine Rechtsverbindlichkeit ist daraus nicht abzuleiten. Bei Neuauflage werden diese Texte ungültig.

Stand: März 2011