



## Jaeger 2K PE Füllspachtel 418 Polyesterspachtel



### Werkstoffbeschreibung



|                          |   |                         |
|--------------------------|---|-------------------------|
| <b>Werkstoffart:</b>     | 2K Polyesterspachtel auf Basis von hochreaktiven Polyesterharzen, asbestfrei.   |                         |
| <b>Verwendungszweck:</b> | Als Füll- und Ziehspachtel auf Metall, Holz, Beton oder Kunststoffen, zum Ausfüllen von Vertiefungen und Unebenheiten, vielseitig für Reparatur- und Restaurierungsarbeiten verwendbar, auch zum Fixieren von Schrauben oder Dübeln.                              |                         |
| <b>Eigenschaften:</b>    | <ul style="list-style-type: none"><li>• sehr gute Haftung</li><li>• schnelle Trocknung</li><li>• gut schleifbar</li><li>• gute Standfestigkeit</li><li>• kann auch in dicken Schichten aufgetragen werden</li><li>• geeignet für Metall, Holz und Beton</li></ul> |                         |
| <b>Farbtöne:</b>         | <b>Bestell-Nr.:</b><br>4180007  | <b>Farbton:</b><br>weiß |
| <b>Dichte:</b>           | ca. 1,85 g/ml   |                         |
| <b>Verpackung:</b>       | 6 x 250g  | 6 x 1000g               |
| <b>Lagerung:</b>         | Kühl und trocken lagern, im ungeöffneten Originalgebinde 1 Jahr haltbar.  |                         |

### Anwendungstechnische Hinweise

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Untergrundvorbereitung:</b> | Der Untergrund muss sauber, trocken, rostfrei, fettfrei, griffig und tragfähig sein; lose und sandende Schichten sind zu entfernen. Untergrund anschleifen.   |
| <b>Anwendung:</b>              | Gewünschte Spachtelmenge entnehmen und mit ca. 2,5% Härter gut vermischen. Spachtelmasse sofort in gewünschter Schichtstärke auftragen, die Verarbeitungszeit beträgt ca. 3 - 5 min. Angemischtes Material nicht in die Dose zurückgeben. Max. Auftragsmenge 2cm pro Schicht. |
| <b>Weitere Bearbeitung:</b>    | Nach ca. 20 - 30 min. kann die Spachtelmasse geschliffen, gebohrt, lackiert oder anderweitig bearbeitet werden.   |
| <b>Werkzeugreinigung:</b>      | Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch reinigen, zum Reinigen Nitroverdünnung verwenden.  |



## Kennzeichnung

**Entsorgung:** Nur völlig restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Ausgehärtete Reste können über den Restmüll entsorgt werden. Nicht ausgehärtete Reste müssen über die Schadstoff-Sammelstellen oder zugelassene Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

**Sonstiges:** Weitere Informationen sind dem EG-Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

## Verarbeitungshinweise

|  |   |  |
|--|---|--|
| <b>Härterzugabe</b>                              | 2,5%  |  |
| <b>Topfzeit</b>                                  | 3 - 5 min.  |  |
| <b>schleifbar</b>                                | nach 20 - 30 min.   |  |
| <b>Beständigkeit des ausgehärteten Materials</b> | Lösemittel, Säuren, Laugen, Wasser, Streusalz, Temperatur bis 120°C |  |

### Stand 11/14

PAUL JAEGER GMBH & CO. KG • Siemensstrasse 6 • 71696 Möglingen • Telefon +49 7141-24 44-0 • Telefax +49 7141-24 44 55 • info@jaegerlacke.de • [www.jaegerlacke.de](http://www.jaegerlacke.de)

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen aus der Praxis, nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Wissenschaft und der Technik geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.