

H751 Supergrip Xtrem

1-K-HYBRID-KLEBDICHTSTOFF – EXTREM STARK

TECHNISCHES MERKBLATT

SMARTE PRODUKTVORTEILE

- extrem hohe Anfangshaftung
- bis zu 270 kg / m²
- extreme hohe Endfestigkeit
- bis zu 370 kg / 10 cm²
- auch auf leicht feuchten Untergründen
- lösemittelfrei

ANWENDUNGSBEREICH:

H751 SUPERGRIP XTREM eignet sich für die elastische Verklebung unterschiedlicher Werkstoffe im Innen- und Außenbereich.

- Beton, Metalle, einschließlich Stahl, Zink, PVC, Keramik, Glas, Epoxidharz, Polyester und lackiertes Holz
- Verklebung von Paneelen
- Verklebung von Sockel-, Fuß- und Zierleisten
- Verklebungen im Holz-, Metall- und Containerbau

EIGENSCHAFTEN/HAFTUNG:

H751 SUPERGRIP XTREM ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger Klebdichtstoff. Frei von Lösemitteln und Isocyanaten, sehr gut wetter- und UV-beständig. Metalle werden nicht angegriffen. Hervorragende Haftung, sogar auf leicht feuchten Oberflächen. H751 SUPERGRIP XTREM ist nach völliger Aushärtung anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4. Aufgrund der Vielzahl möglicher Anstrichstoffe sind jedoch Eigenversuche durchzuführen.

VORBEREITUNG DER HAFTFLÄCHEN:

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, trocken, fett- und staubfrei sein. Alle Untergrundstoffe müssen mit H751 SUPERGRIP XTREM verträglich sein; sie dürfen weder Bitumen noch Teer enthalten. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Anwendung auf beschichteten Untergründen ist eine Vorprüfung der Verträglichkeit notwendig. So ist z. B. bei acrylhaltigen Beschichtungsstoffen durch Weichmacherwanderung ein Haftverlust möglich.



VERARBEITUNG:

H751 SUPERGRIP XTREM ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig auszuspritzen. Zur Verklebung das Gegensubstrat auflegen und Klebstoff gleichmäßig verpressen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von min. 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann.

REINIGUNG:

Verunreinigungen lassen sich im frischen Zustand mit BOSTIK SOLVENT 300 entfernen. Diese können auch zur Entfettung der Haftflächen verwendet werden. Im abgebundenen Zustand ist H751 SUPERGRIP XTREM nur noch mechanisch zu entfernen.

LAGERUNG:

Kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 18 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

LIEFERFORM:

450 g Kartusche

weiß, grau, schwarz



TECHNISCHE ANGABEN UND DATEN

Basis	Silanterminierte Polymere
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Spez. Gewicht	ca. 1,5 g/cm ³ (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+ 23 °C/ 50 % r.F.)	ca. 2 mm / 24 Std.
SHORE A-Härte	ca. 60 (DIN 53505, 4 Wochen 23 °C / 50 % r.LF.)
Bruchdehnung	> 100 %
Verarbeitungstemperatur	von + 5 °C bis + 35 °C
Betriebstemperatur	von - 40 °C bis + 100 °C

Mit diesen Hinweisen wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Gewährleistung für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Verwendungsmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen unserer Produkte nicht übernehmen. Eigenversuche durchführen. Leichte Verfärbungen bei Dichtstoffen unter UV-Einstrahlung möglich. Geringe Farbschwankungen zwischen Chargen produktionstechnisch bedingt. Für die absolute Farbtreue wird keine Garantie übernommen. Objektbezogenes chargengleiches Material verwenden. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen zur Verfügung.

Mit dem Erscheinen dieses Datenblattes werden alle früheren Ausgaben ungültig.

Ausgabe: 01.21

Bostik GmbH

An der Bundesstraße 16 · D-33829 Borgholzhausen

Tel.: +49 (0)5425 801-0 · Fax: +49 (0)5425 801-140

E-Mail: info.germany@bostik.com

www.bostik.de

BOSTIK HOTLINE

Smart help
+ 49 (0)5425 801-0



Bostik GmbH

Steinbrücklerstraße 48 · A-2752 Wöllersdorf

Tel.: +43 (0) 26 33 41 39 92 15

E-Mail: info.austria@bostik.com

www.bostik.de

???????